

## **ΠΑΡΟΥΣΙΑΣΕΙΣ ΔΙΠΛΩΜΑΤΙΚΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ MBA**

**ΙΑΝΟΥΑΡΙΟΣ – ΦΕΒΡΟΥΑΡΙΟΣ 2019**

Οι παρουσιάσεις των διπλωματικών εργασιών του MBA θα γίνουν **από 10 Ιανουαρίου 2019 έως 28 Φεβρουαρίου 2019**.

Η παρουσίαση της διπλωματικής εργασίας πρέπει να προγραμματιστεί σε συνεννόηση με τον επιβλέποντα καθηγητή.

Οι παρουσιάσεις είναι δημόσιες (ανοιχτές στο κοινό) και γίνονται σύμφωνα με τη διαδικασία που περιγράφεται στον Εσωτερικό Κανονισμό του MBA (βλ. <https://www.bma.upatras.gr/images/new/newfekmba27072018.pdf>)

**Η Συντονική Επιτροπή του MBA**